

Correa Transportadora Cable de Acero



La **Correa de Cable de Acero - Mercurio ST** es recomendada para aplicaciones que exigen buena resistencia al impactos, altas tensiones, transportadores con elevadas longitudes y baja elongación, con amplia aplicación en la Minería, Siderurgia, Cementeras y otros segmentos de la industria en general.

Debido a su diseño exclusivo, la **Correa de Cable de Acero - Mercurio ST** es mucho más flexible que las correas textiles con igual resistencia a la tensión. Esto permite el uso de poleas con menores diámetros y consecuentemente garantiza una reducción de costos en los equipamientos.

Para maximizar el desempeño de la **Correa de Cable de Acero - Mercurio ST** en situaciones extremas se puede añadir dispositivos de seguridad extras en las cubiertas:

RIP STOP®	Malla metálica, incluida en la cubierta superior y/o inferior con el objetivo de impedir la propagación de corte y reducir el daño en la correa transportadora.
RIP PROOF®	Malla metálica o poliéster incluida en la cubierta superior de la correa transportadora que maximiza la resistencia a las rasgaduras y aumenta la vida útil.
RIP SCANNER	Sensores instalados en la cubierta inferior de la correa transportadora, con el objetivo de impedir la propagación de cortes, a través de la detección automática por pulsos electromagnéticos.



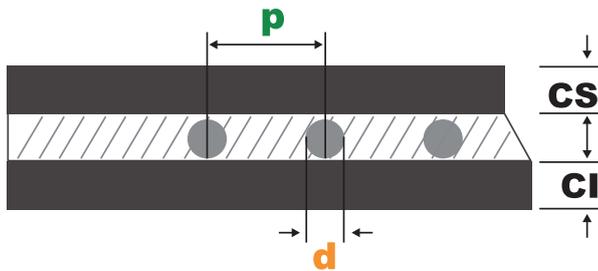
Para la adecuada especificación de la **Correa de Cable de Acero - Mercurio ST**, contamos con nuestro equipo de Ingeniería de Aplicación y Asistencia Técnica.

**Mayor Productora de
Correas Transportadoras de
Cable de Acero en Sudamérica**

Correa Transportadora Cable de Acero



Informaciones Técnicas | Unidades Métricas



p = Pitch (Paso)
d = Diámetro
CS = Cubierta Superior
CI = Cubierta Inferior

Mercurio ST	Dimensiones Básicas		Espesura Mínima de la Cubierta	Peso de la Carcasa	Mínima Resistencia a la Rotura	Tensión de Trabajo	Módulo de Elasticidad
	d	p					
Type	mm	mm	mm	Kg/m ²	kN/m	kN/m	kN/m
ST 800	3,8	17,5	4	7,2	800	120	57.600
ST 1000	3,8	13,9	4	7,8	1.000	150	72.000
ST 1250	5,2	21,7	4	10,4	1.250	187	90.000
ST 1600	5,2	16,9	4	11,6	1.600	240	115.200
ST 2000	5,2	13,5	4	12,9	2.000	300	144.000
ST 2500	5,2	11,4	4	14,6	2.500	375	180.000
ST 3150	6,7	12,9	5	21,9	3.150	472	226.800
ST 3500	8	17,5	6	21,8	3.500	525	252.000
ST 4000	9,2	20,0	6	25,0	4.000	600	288.000
ST 4500	10,6	20,4	8	28,3	4.500	675	324.000
ST 5000	12	23,5	9	33,9	5.000	750	360.000
ST 5400	12	21,0	9	35,0	5.400	810	388.800

Mercurio ST			ST 700 - ST 1150	ST 1200 - ST 2600	ST 2650 - ST 3150	ST 3200 - ST 3700	ST 3750 - ST 4300	ST 4350 - ST 4900	ST 4950 - ST 5400
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Diámetro mínimo de las poleas	% Tensión de Trabajo	76 - 100	800	1.000	1.250	1.400	1.600	1.800	2.000
		50 - 75	600	800	1.000	1.250	1.250	1.400	1.600
		0 - 49	400	600	800	1.000	1.000	1.250	1.250

[1] Se puede ofrecer otras configuraciones o diámetros de cables según los requisitos del cliente.

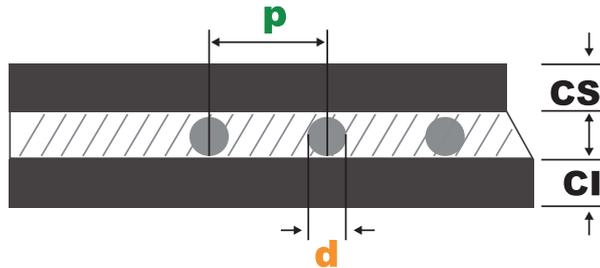
[2] La tensión de trabajo se basa en un factor de seguridad de 6,67: 1. Paso del cable (pitch) basado en una correa de 72 pulgadas (1800 mm) de ancho.

* Datos sujetos a alteración sin aviso previo

Correa Transportadora Cable de Acero



Informaciones Técnicas | Unidades Imperiales



- p** = Pitch [Paso]
- d** = Diámetro
- CS** = Cubierta Superior
- CI** = Cubierta Inferior

Mercurio ST	Dimensiones Básicas		Espesura Mínima de la Cubierta	Peso de la Carcasa	Mínima Resistencia a la Rotura	Tensión de Trabajo	Módulo de Elasticidad
	d	p					
Type	Pulgada	Pulgada	Pulgada	Lb/ft ²	PIW	PIW	PIW
ST 800	0.149	0.689	0.157	1.5	4,568	685	328,896
ST 1000	0.149	0.547	0.157	1.6	5,710	857	411,120
ST 1250	0.204	0.854	0.157	2.1	7,138	1,071	513,900
ST 1600	0.204	0.665	0.157	2.4	9,136	1,370	657,792
ST 2000	0.204	0.531	0.157	2.7	11,420	1,713	822,240
ST 2500	0.204	0.448	0.157	3.0	14,275	2,141	1,027,800
ST 3150	0.263	0.508	0.197	4.4	17,987	2,698	1,295,028
ST 3500	0.315	0.689	0.236	4.5	19,985	2,998	1,438,920
ST 4000	0.362	0.787	0.236	5.1	22,840	3,426	1,644,480
ST 4500	0.417	0.803	0.315	5.8	25,695	3,854	1,850,040
ST 5000	0.472	0.925	0.354	7.0	28,550	4,283	2,055,600
ST 5400	0.472	0.826	0.354	7.2	30,834	4,625	2,220,048

Mercurio ST			ST 700 - ST 1150	ST 1200 - ST 2600	ST 2650 - ST 3150	ST 3200 - ST 3700	ST 3750 - ST 4300	ST 4350 - ST 4900	ST 4950 - ST 5400
			Pulgada	Pulgada	Pulgada	Pulgada	Pulgada	Pulgada	Pulgada
Diámetro mínimo de las poleas	% Tensión de Trabajo	76 - 100	30	42	48	54	60	72	84
		50 - 75	24	30	42	48	48	54	54
		0 - 49	16	24	30	42	42	48	48

[1] Se puede ofrecer otras configuraciones o diámetros de cables según los requisitos del cliente.

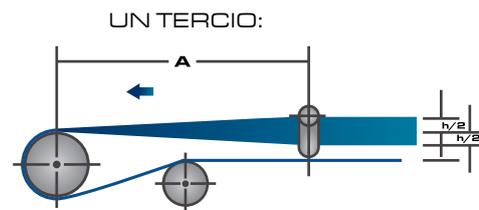
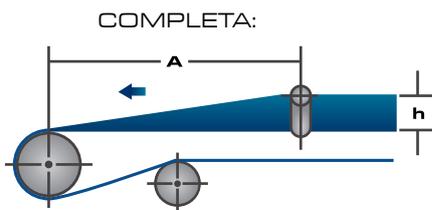
[2] La tensión de trabajo se basa en un factor de seguridad de 6,67: 1. Paso del cable (pitch) basado en una correa de 72 pulgadas (1800 mm) de ancho.



Mínima distancia de transición recomendada

La zona de transición es el punto en el transportador donde la correa cambia de plano. Definida como la distancia desde la última estación de rodillos de carga hacia la línea central de la polea terminal. La distancia de transición demasiado corta y geometrías inadecuadas pueden causar daños irreparables en la correa.

Hay dos configuraciones, completa y un tercio.



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	4.0 x W
	60 hasta 90	3.2 x W
	< 60	2.8 x W
35°	> 90	6.8 x W
	60 hasta 90	5.2 x W
	< 60	3.6 x W
45°	> 90	8.0 x W
	60 hasta 90	6.4 x W
	< 60	4.4 x W

W - Ancho de la Correa

Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales [ar]	% de la Tensión de Trabajo	Distancia de Transición Mínima [A]
20°	> 90	2.0 x W
	60 hasta 90	1.6 x W
	< 60	1.0 x W
35°	> 90	3.4 x W
	60 hasta 90	2.6 x W
	< 60	1.8 x W
45°	> 90	4.0 x W
	60 hasta 90	3.2 x W
	< 60	2.3 x W

W - Ancho de la Correa